

ABSTRAK

Wahyu Agus Setiawan: Identifikasi Penyebab Defect Pada Bola Bladder dengan Menggunakan Metode *Failur Modes and Effect Analysis* (FMEA) (Studi Kasus: PT Inkor Bola Pasific)

PT Inkor Bola Pasific merupakan sebuah perusahaan manufaktur produsen berbagai jenis bola olahraga seperti bola sepak, bola voli, bola basket, bola futsal dan lain sebagainya dengan berbagai ukuran untuk tiap jenis bola. PT Inkor Bola Pasific bertempat di JL. Surabaya – Malang KM 52-53, Desa Lemahbang, Kecamatan Sukorejo, Kabupaten Pasuruan yang telah berdiri sejak tahun 1992. PT Inkor Bola Pasific dalam proses produksinya memiliki banyak sekali produk cacat pada produk bola *bladder*. Oleh karena itu perlu dirancang suatu usulan perbaikan untuk dapat meminimalisir kegagalan proses produksi di departemen *bladder*. Pada penelitian ini dilakukan dengan pendekatan metode *failure mode effect analysis* (FMEA). Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi penyebab kecacatan pada bola *bladder*. Tahap penelitian awal dengan dilakukan pengamatan selama 1 bulan di departemen bladder. Tahap selanjutnya identifikasi dengan diagram sebab akibat dan dilanjutkan dengan tahapan pendekatan *failure mode effect analysis* (FMEA).

Kata kunci : Kata kunci: kecacatan, Diagram Sebab Akibat, FMEA.

ABSTRACT

Wahyu Agus Setiawan: Identification of the Causes of Defects on Bladder Balls by Using the Failur Mode and Effect Analysis (FMEA) Method (Case Study: PT Inkor Bola Pasific)

PT Inkor Bola Pasific is a company manufacturing manufacturers of various types of sports balls such as soccer balls, volleyball, basketball, futsal balls and others of various sizes for each type of ball. PT Inkor Bola Pasific is located at JL. Surabaya - Malang KM 52-53, Lemahbang Village, Sukorejo District, Pasuruan Regency which has been established since 1992. PT Inkor Bola Pacific in its production process has a lot of defective products in ball bladder products. Therefore it is necessary to design an improvement proposal to minimize the failure of the production process in the bladder department. In this study, the method of failure mode effect analysis (FMEA) was carried out. This study aims to identify the causes of disability in the bladder ball. The initial research phase was carried out by observation for 1 month in the bladder department. The next stage is identification with a causal diagram and continued with the failure mode effect analysis (FMEA) approach.

Keywords : Keywords: disability, Cause and Effect Diagram, FMEA.