

ABSTRAK

Pada wilayah Indonesia pada musim panen tebu sering terjadi kemacetan dan penumpukan truk di bahu jalan sehingga terjadi kemacetan yang begitu parah di daerah pabrik tebu. Hal ini akan mengakibatkan kurang optimalnya proses produksi dikarenakan truk pengangkut tebu tidak bisa langsung mengambil kembali bahan baku sebelum bahan baku yang di bawa di giling, oleh sebab itu pabrik membutuhkan lori untuk menampung bahan baku agar truk bisa langsung kembali ke sawah untuk mengambil bahan baku. Pada sistem lori ini otomatis, cara kerja lori ini adalah pertama pada pos satu bahan baku dipindahkan dari truk ke lori kemudian bila sudah di pindahkan otomatis lori akan berjalan menuju proses pengolahan bahan baku yang berada di dalam pabrik, bahan baku yang berada di lori kemudian dimasukkan ke dalam wadah untuk di proses penggilingan dengan cara membalikkan lori sebesar 180°, setelah bahan di sudah kosong, otomatis lori akan berbalik seperti semula dan kemudian berjalan menuju pos satu untuk mengambil bahan yang akan diproses lagi sampai bahan baku habis, dan di sepanjang jalur terdapat beberapa sensor ultrasonik untuk memberi perintah dan mengetahui posisi dari lori tersebut.

Kata kunci : Sensor Ultrasonik , Motor DC, Motor Servo, Mikrokontroler Arduino, Lori Tebu Otomatis

