

FANY SETIYAWAN NRP. 16.03.4.1.1.00047. Laju penguapan air baku pada proses produksi garam pada prototype di salthouse. Dibawah bimbingan Ary Giri Dwi Kartika, S.Kel.,M.Si

ABSTRAK

Metode pengevaporasian air laut adalah hal umum yang di lakukan di Indonesia dalam proses produksi garam. Petambak garam di Indonesia masihlah sangat bergantung pada kondisi iklim dan cuaca dikarenakan mereka masih menerapkan metode evaporasi dalam proses produksi garam. Penelitian ini memiliki tujuan: 1) Mengetahui laju penguapan air bakut pada prototype di salthouse. 2) Mengetahui pengaruh parameter fisik terhadap laju penguapan air baku pada prototype di salthouse. Metode yang digunakan pada penelitian ini yaitu metode kausal kontributif dengan pendekatan kuantitas. Hasil dari penelitian ini yaitu, 1) Laju penguapan total pada prototype di salthouse yakni 19,2 liter dan rata-ratanya sebesar 1,06 liter/hari. 2) Hasil uji t dalam analisis regresi linier berganda diketahui bahwa intensitas cahaya, suhu udara dan kecepatan angin berpengaruh signifikan terhadap laju penguapan karena nilai signya $< 0,005$ sedangkan kelembapan tidak berpengaruh signifikan karena nilai signya $> 0,005$.

Kata kunci : Parameter Fisik, Salthouse, Laju Penguapan.

FANY SETIYAWAN NRP. 16.03.4.1.1.00047. The evaporation rate of raw water in salt production process on the prototype at salthouse. Under the guidance of **Ary Giri Dwi Kartika, S.Kel.,M.Si**

ABSTRACT

The method of evaporation seawater is a common practice in Indonesia on the salt production process. Salt farmers in Indonesia are still very dependent on climatic and weather conditions because they still apply the evaporation method in the salt production process. This study has the objectives: 1) To determine the rate of evaporation of raw water in prototype at salthouse 2) Knowing the effect of physical parameters on raw water evaporation rate in prototype at salthouse. The method used in this research is contributive causal method with quantity approach. The results of this study were, 1) The total evaporation rate of the prototype at the shop was 19.2 liters and the average rate was 1.06 liters / day. 2) The t test results in multiple linear regression analysis show that light intensity, air temperature, and wind speed has a significant effect on the rate of evaporation because the sig value is <0.005, while humidity do not have a significant effect because the sig value is > 0.005.

Keywords: Physical Parameters, Salthouse, Evaporation Rate.