

ABSTRAK

PT. Multi Indowood merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri *furniture* orientasi *export* dengan memproduksi berbagai macam desain *furniture* serta komponen-komponen perumahan, dikarenakan banyaknya permintaan pasar maka perusahaan perlu melakukan peningkatan kualitas terhadap produk yang diproduksi, peningkatan kualitas bukan hanya untuk memenuhi keinginan pelanggan tetapi juga agar perusahaan dapat bersaing dan tidak tertinggal dari perusahaan-perusahaan saingannya kemudian dapat meningkatkan dan memperluas mangsa pasar. Dalam proses pengendalian kualitas pada material produk perusahaan, masih belum dilakukan dengan maksimal dikarenakan masih ditemukan kecacatan mata kayu dan hati kayu pada proses produksi sehingga dapat dipahami bahwa belum dilakukan inspeksi khusus dalam melakukan pengecekan kecacatan pada material kayu, hanya dilakukan inspeksi umum sehingga masih terdapat kemungkinan produk tidak memenuhi standar yang ditetapkan perusahaan dan konsumen. Langkah yang diambil peneliti guna meminimalisir ditemukannya cacat pada material kayu yaitu dengan menerapkan metode *acceptance sampling* guna menentukan apakah pada lot suatu material akan diterima dan melalui proses produksi apakah lot ditolak dengan berpatokan pada MIL STD 105E. Dilakukan penelitian pada produk Havana Low Stoll dengan menggunakan data atribut dan menginspeksi dengan cara melihat tampilan fisik produk, diketahui jumlah lot (N) yaitu sebesar 322, 1288, 644 dan 966 maka dapat ditentukan sampel yang diperiksa (n) yaitu sebesar 50, 125, dan 80, bilangan penerimaan (c) sebesar 5, 10, 7 serta batas maksimal sampel yang ditolak atau bilangan penolakan (r) sebesar 6, 11, dan 8, sehingga dapat diketahui jumlah sampel yang diterima (c) dengan tingkat AQL sebesar 4%, dihasilkan nilai probabilitas penerimaan (P_a) dan probabilitas penolakan (P_r), untuk menentukan pengukuran evaluasi kinerja sampel dilakukan dengan membuat *OC curve*, dari hasil pengolahan data akan dilakukan pengambilan keputusan lot dengan kriteria diterima atau ditolak, dari hasil penelitian diketahui bahwa semua lot yang ada pada produk Havana Low Stoll diterima yang artinya material memenuhi spesifikasi kualitas perusahaan.

Kata kunci : *acceptance sampling*, MIL STD 105E, *OC curve*

ABSTRACT

PT. Multi Indowood is a company engaged in the export-oriented furniture industry by producing various kinds of furniture designs and housing components, due to the large number of market demands, the company needs to improve the quality of the products produced, improve quality not only to meet customer desires but also so that companies can compete and are not left behind from rival companies then can increase and expand market prey. In the process of quality control of the company's product material, it has not been carried out optimally because there are still defects in the knots and wood hearts in the production process so that it can be understood that special inspection have not been carried out to check for defects in wood materials, only general inspection is carried out so there is still a possibility of the product does not meet the standards set by companies and consumers. Steps taken by researchers to minimize the discovery of defects in the wood material, namely by applying the acceptance sampling method to determine whether the lot of a material will be accepted and go through the production process or whether the lot is rejected based on MIL STD 105E. Research was carried out on the Havana Low Stoll products using attribute data and inspecting by looking at the physical appearance of the product, it is known that the number of lots (N), namely 322, 1288, 644 and 966, so it can be determined that the sample examined (n) is 50, 125 , and 80, the acceptance numbers (c) of 5, 10, 7 and the maximum limit of the rejected samples or the rejection numbers (r) of 6, 11, and 8, that it can be seen the number of samples received (c), with an AQL level of 4%, the resulting acceptance probability (P_a) and rejection probability (P_r) to determine the measurement of sample performance evaluation of the sample is carried out by creating an OC curve, from the results of data processing, a lot decision will be made with the criteria accepted or rejected, from the results of the study it is known that all lots what is in Havana Low Stoll products is accepted, which means that the material meets the company's quality specifications.

Keywords: acceptance sampling, MIL STD 105E, OC curve