

ABSTRAK

PT Faco Global Engineering merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang fabrikasi baja. Bahan baku utama proses produksi PT FGE adalah plat baja SS400. Proses pengadaan bahan baku plat baja SS400 memiliki kendala seperti plat baja tidak memiliki heat number dan terlambatnya ketersediaan bahan baku yang mengakibatkan perusahaan mengalami kerugian berupa penambahan biaya pengambilan bahan baku dan delay proses produksi. PT FGE belum pernah melaksanakan evaluasi kinerja pemasok. Evaluasi kinerja pemasok perlu dilakukan pada PT FGE untuk mengetahui kinerja pemasok berdasarkan permasalahan yang terjadi. Evaluasi kinerja pemasok dilakukan menggunakan metode *Analytic Network Process* (ANP) dan *Preference Ranking Organization Method for Enrichment Evaluation* (PROMETHEE). Metode ANP digunakan untuk mendapatkan bobot kriteria dan sub kriteria yang digunakan, sedangkan metode PROMETHEE digunakan untuk mendapatkan urutan pemasok dengan kinerja terbaik untuk direkomendasikan kepada PT FGE. Penelitian ini mendapatkan hasil bobot kriteria terbesar yaitu kriteria kualitas dengan nilai bobot limiting sebesar 0,0197. Sub kriteria yang memiliki nilai bobot tertinggi yaitu kesesuaian jumlah pengiriman plat dengan nilai bobot limiting sebesar 0,0613. Pemasok dengan kinerja terbaik yaitu PT SBP, sehingga PT SBP merupakan pemasok yang direkomendasikan kepada PT FGE.

Kata kunci: Evaluasi kinerja pemasok, ANP, PROMETHEE

ABSTRACT

PT Faco Global Engineering is a company engaged in steel fabrication. The raw material for PT FGE's production process is SS400 steel plate. The process of procuring SS400 steel plate raw materials has obstacles such as steel plates that do not have a heat number and the late availability of raw materials which results in the company experiencing losses in the form of additional raw material collection costs and delays in the production process. PT FGE has never carried out a supplier performance evaluation. Supplier performance evaluation needs to be done at PT FGE to determine supplier performance based on the problems that occur. Supplier performance evaluation is carried out using the Analytic Network Process (ANP) and Preference Ranking Organization Method for Enrichment Evaluation (PROMETHEE) methods. The ANP method is used to get the weight of the criteria and sub criteria used, while the PROMETHEE method is used to get the order of the best performing suppliers to be recommended to PT FGE. This study obtained the results of the largest criterion weight, namely the quality criteria with a limiting weight value of 0.0197. The sub-criterion that has the highest weight value is the suitability of the number of plate shipments with a limiting weight value of 0,0613. The supplier with the best performance is PT SBP with a net flow value of 0,1546, so PT SBP is a recommended supplier to PT FGE.

Keywords: Supplier performance evaluation, ANP, PROMETHEE