

**Umul Nur Kautsar.** NIM 190331100088. Analisis Efektivitas Mesin *Bagging* Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) (Studi Kasus di PT Garam (Persero) Unit Camplong). Di bawah bimbingan **Dr. Moh. Fuad Fauzul M, S.TP., M.Si. dan Khoirul Hidayat, S.T., M.T**

---

## **ABSTRAK**

Mesin *bagging* merupakan mesin pengemas yang dirancang untuk mengemas produk serbuk sehingga dapat dikemas dalam bentuk karung dengan ukuran tertentu. PT Garam (Persero) Unit Camplong merupakan perusahaan BUMN yang bergerak dalam industri manufacture garam. Mesin *bagging* yang digunakan memiliki kapasitas pengemasan sebanyak 240-300 karung per jam. Akan tetapi rata-rata pengemasan yang dilakukan oleh mesin *bagging* pada tahun 2020 dan 2021 secara berurutan adalah 35 karung per jam dan 43 karung perjam. Padahal besar kecilnya hasil pengemasan produk garam karungan menentukan tingkat efektivitas mesin *bagging* yang digunakan. Oleh sebab itu, pengukuran efektifitas mesin *bagging* di PT Garam (Persero) Unit Camplong perlu dilakukan dengan menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). Tujuannya adalah untuk mendapatkan tingkat efektivitas mesin *bagging* di PT Garam (Persero) Unit Camplong, mendapatkan faktor-faktor yang mempengaruhi efektifitas mesin *bagging* di PT Garam (Persero) Unit Camplong, serta memberikan usulan perbaikan untuk meningkatkan efektivitas mesin *bagging* di PT Garam (Persero) Unit Camplong. Hasil penelitian menunjukkan bila tingkat efektifitas mesin *bagging* di PT Garam (Persero) Unit Camplong masih cukup rendah, yaitu dengan rata-rata nilai OEE untuk mesin *bagging* 1 sebesar 19% dan rata-rata nilai OEE untuk mesin *bagging* 2 sebesar 20,9%. Faktor-faktor yang mempengaruhi efektifitas mesin *bagging* di PT Garam (Persero) Unit Camplong, yaitu *operating time* mesin *bagging*, *processed amount*, dan *defect amount* yang dihasilkan. Kemudian usulan perbaikan yang dapat dilakukan untuk meningkatkan efektivitas mesin *bagging* di PT Garam (Persero) Unit Camplong, yaitu penggunaan satu mesin *bagging*, menambahkan *exhaust fan*, melakukan *maintenance* rutin pada keseluruhan mesin, serta meningkatkan *skill* dan *awareness* pada SDM.

**Kata Kunci:** Efektivitas, Mesin *Bagging*, *Overall Equipment Effectiveness*

**Umul Nur Kautsar.** NIM 190331100088. *Analysis of Bagging Machine Effectiveness Using the Overall Equipment Effectiveness (OEE) Method (Case Study at PT Garam (Persero) Camplong Unit).* Under the Guidance of **Dr. Moh. Fuad Fauzul M, S.TP., M.Si. and Khoirul Hidayat, S.T., M.T**

---

## **ABSTRACT**

*A bagging machine is a packaging machine designed to package powder products so that they can be packaged in sacks of a certain size. PT Garam (Persero) Unit Camplong is a state-owned company engaged in the salt manufacturing industry. The bagging machine used has a packing capacity of 240-300 sacks per hour. However, the average packaging carried out by bagging machines in 2020 and 2021 respectively is 35 sacks per hour and 43 sacks per hour. Even though the size of the packaging results of sack salt products determines the level of effectiveness of the bagging machine used. Therefore, it is necessary to measure the effectiveness of the bagging machine at PT Garam (Persero) Camplong Unit using the Overall Equipment Effectiveness (OEE) method. The aim is to obtain the level of effectiveness of the bagging machine at PT Garam (Persero) Camplong Unit, obtain the factors that influence the effectiveness of the bagging machine at PT Garam (Persero) Camplong Unit, and provide suggestions for improvements to increase the effectiveness of the bagging machine at PT Garam (Persero) Camplong Unit. The results showed that the level of effectiveness of the bagging machine at PT Garam (Persero) Camplong Unit was still quite low, with an average OEE value for bagging machine 1 of 19% and an average OEE value for bagging machine 2 of 20.9%. The factors that influence the effectiveness of the bagging machine at PT Garam (Persero) Camplong Unit, namely the operating time of the bagging machine, the processed amount, and the resulting defect amount. Then proposed improvements that can be made to increase the effectiveness of the bagging machine at PT Garam (Persero) Camplong Unit, namely using one bagging machine, adding an exhaust fan, carrying out routine maintenance on the entire machine, and increasing skills and awareness of human resources.*

**Keywords:** Effectiveness, Bagging Machine, Overall Equipment Effectiveness