

Nisa Zafira Illiyin. NPM 190331100074. Pengurangan *Waste* Pada Proses Produksi Puduk Menggunakan Pendekatan Metode *Value Stream Mapping* Pada UKM Cap Kuda. Dibawah Bimbingan **Dr. Burhan, S. TP., M.T.** dan **Dr. Banun Diyah Probowati, S.TP., M.Si.**

ABSTRAK

Kompetisi dalam bidang industri baik manufaktur maupun jasa semakin ketat seiring berjalannya waktu sehingga perlu bagi pemilik usaha untuk menjaga tingkat produktivitas usahanya dikarenakan dari hal tersebut dapat menunjukkan kemampuan proses produksi di perusahaan tersebut berjalan dengan efektif dan efisien. Semakin efektif dan efisien berjalannya proses produksi maka semakin minim juga munculnya sebuah *waste* pada proses produksi sehingga semakin tinggi pula keoptimalan dalam proses produksi tersebut. Salah satu UKM makanan tradisional khas kota Gresik yang tengah berusaha meningkatkan tingkat produktivitas guna menghindari munculnya *waste* yaitu UKM yang memproduksi puduk yaitu UKM Cap Kuda. Dilakukan analisis menggunakan pendekatan metode *Value Stream Mapping* dengan melakukan pemetaan *Current Value Stream Mapping* untuk mengidentifikasi pada bagian mana terdapat sebuah *waste* yang perlu untuk diminimalisir. Setelah dilakukan identifikasi dan analisis diketahui bahwa dengan metode VSM dan PAM diketahui bahwa seluruh aktivitas proses produksi di UKM Cap Kuda masuk dalam kategori kegiatan NVA (*Non-Value Added*) yang mana tidak memberikan nilai tambah dan menjadi penyebab munculnya *waste* dengan total waktu aktivitas NVA sebesar 19866,32 detik. Selanjutnya dilakukan analisis untuk mengetahui akar penyebab aktivitas tersebut masuk dalam kategori NVA dengan brainstorming diagram fishbone dan 5W+1H. Dari analisis tersebut diperoleh beberapa usulan perbaikan sesuai dengan akar permasalahan baik pada pekerja, mesin yang digunakan maupun kondisi lingkungan sekitar proses produksi.

Kata Kunci: *Waktu, Waste, VSM*

Nisa Zafira Illiyin. NPM 190331100074. *Waste Reduction in the Puduk Production Process Using the Value Stream Mapping In UKM Cap Kuda. Method Approach. Under the guidance of Dr. Burhan, S. TP., M.T. and Dr. Banun Diyah Probawati, S.TP., M.Si.*

ABSTRACT

Competition in the industrial sector both manufacturing and services is getting tighter over time so it is necessary for business owners to maintain the level of productivity of their business because it can show the ability of the production process in the company to run effectively and efficiently. The more effective and efficient the production process runs, the more minimal the appearance of a waste in the production process so that the higher the optimization in the production process. One of the traditional food SMEs typical of Gresik city that is trying to increase the level of productivity to avoid the emergence of waste is SMEs that produce puduk, namely SME Cap Kuda. Analysis is carried out using the Value Stream Mapping method approach by mapping the Current Value Stream Mapping to identify where there is a waste that needs to be minimized. After identification and analysis, it is known that with the VSM and PAM methods it is known that all production process activities in SMEs Cap Kuda fall into the category of NVA (Non-Value Added) activities which do not provide added value and cause waste with a total NVA activity time of 19866.32 seconds. Furthermore, it is analyzed to determine the root cause of the activity in the NVA category with fishbone diagram brainstorming and 5W + 1H. From this analysis, several suggestions for improvement are obtained according to the root of the problem both on workers, machines used and environmental conditions around the production process.

Keywords: Time, Waste, VSM