

PERANCANGAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI UNTUK
MEMINIMALISASI WASTE DENGAN PENDEKATAN VALSAT (*VALUE
STREAM ANALYSIS TOOLS*) DI CV. ZA TEKNIK GRESIK

NURUL FALAH
08.04.211.00049

ABSTRAK

CV. ZA Teknik merupakan perusahaan manufaktur yang memproduksi puli (*pulley*) pada mesin diesel. Di dalam perusahaan terdapat banyak aktivitas yang bernilai tambah (*value added*) dan bukan aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah (*non value added*). *Big picture mapping* adalah *tool* yang memberikan kinerja dari proses produksi. Untuk penelitian ini yang di amati adalah proses produksi puli yang dilakukan dengan wawancara dengan pihak perusahaan dan pengamatan langsung di lapangan. Pemborosan di identifikasikan dengan *waste relation matrix* (WRM), kemudian di lakukan pemetaan secara detail dengan *Value Stream Analysis Tool* (VALSAT) dan di analisa akar penyebabnya. Berdasarkan hasildari pengolahan data WRM *waste* yang tertinggi adalah *defect* (18,96552 %), *inappropriate processing* (16,37931 %), dan *inventory* (14,65517 %). Sedangkan untuk detail mapping nya yang terpilih adalah *Process Activity Mapping* (36,87 %) dan *Supply Chain Response Matrix* (18,89 %). Untuk *total production* awal pada proses produksi puli adalah 152,793 menit, setelah perbaikan menjadi 143,710 menit, yakni bisa mengurangi dengan selisih 9,083 menit. Untuk perbaikannya penghapusan departemen penyortiran dan menggabungkan proses penyortiran ke departemen pengecatan.

Kata kunci : *Big picture mapping, Waste, Value Stream Analysis Tools (VALSAT), Process Activity Mapping dan Supply Chain Response Matrix.*

DESIGN IMPROVEMENT PROCESS PRODUCTION FOR MINIMIZE
WASTE WITH APPROACH VALSAT (VALUE STREAM ANALYSIS
TOOLS) IN CV. ZA TEKNIK GRESIK

NURUL FALAH

08.04.211.00049

ABSTRACT

CV. ZA Teknik is a manufacture company which produce the pulley of diesel machine. In There are company many activity in the company which have value added ad non value added. Big picture mapping is a tool which drawing the process of produce for this experiment which inspect is a process of production pulley which doing interview with side of the company and the live observation in the field. Waste has been identified with Waste Relation Matrix (WRM), and than doing mapping detail with Value Stream Analysis Tool (VALSAT) and has been analyse the cause. Based on the yield from data process *waste relation matrix* (WRM) highest waste is defect (18,96552%), Inappropriate processing(16,37931%), andInventory (14,65517 %). And for detail mapping which choice is Process Activity Mapping (36,87%) dan Supply Chain Response Matrix (18,89%). For the first total production pulley is 152, 793 minute, after repaired become 143,710 minute that is can decrease with difference 9,083 minute. The way for the repaired is deleting departement of inspection and clustering the process of inspection to departement of painting.

Keywords:*Big Big picture mapping, Waste, Value Stream Analysis Tools (VALSAT), Process Activity Mapping dan Supply Chain Response Matrix.*