

ABSTRAK

Pengecatan merupakan salah satu dari prinsip pencegahan korosi, penambahan keindahan, dan penambahan keawetan pada suatu material. Untuk menghasilkan pengecatan yang baik, sangat tergantung pada komposisi setiap bahan yang digunakan. Sehingga cat akan melapisi material dengan baik pula dan tentunya akan mampu menghambat laju korosi yang akan terjadi. Karena apabila terjadi korosi akibat reaksi elektrokimia dengan lingkungannya, maka keindahan, dan keawetan dari material tersebut akan menurun. (Erwin Sulistyo dan Putu Hadi Setyarini 2011). Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui faktor – faktor yang signifikan dan memberikan pengaruh pada tingkat kerataan hasil pengecatan, mengetahui kombinasi dari faktor yang berpengaruh terhadap tingkat kerataan hasil pengecatan, mengetahui hasil tingkat kerataan yang minimum dan optimum dari setiap faktor yang digunakan. Penelitian ini merupakan Jenis penelitian eksperimental. Karena penelitian eksperimental merupakan salah satu prosedur penelitian kuantitatif yang bertujuan untuk mengetahui dampak treatment terhadap hasil yang akan diperoleh pada subjek penelitian. Penelitian eksperimental merupakan modifikasi kondisi yang dilakukan secara sengaja dan terkontrol dalam menentukan peristiwa atau kejadian, serta pengamatan terhadap perubahan yang terjadi pada peristiwa itu sendiri. Sehingga di peroleh nilai optimum faktor 1 yaitu Faktor Takaran Cat terdapat 2 level yaitu 80 ml dan 100ml. pada level 1 yaitu 80 ml di dapatkan tingkat kerataan pengecatan dengan rata-rata yaitu 24,5 mm dan pada level 2 yaitu 100 ml di dapatkan tingkat kerataan pengecatan dengan rata-rata yaitu 25,4mm.

Kata Kunci : Pengecatan, Pengaruh kerataan, Desain eksperimen.

ABSTRACT

Painting is one of the principles of prevention of corrosion, the addition of the beauty, and the addition of durability on a material. To generate a good painting, highly depends on the composition of each material used. So the paint will coat a material with very good anyway and certainly will be able to inhibit the rate of corrosion will occur. Because in case of corrosion due to electrochemical reaction with its environment, then the beauty, and the durability of these materials will decrease. (Erwin Sulistyo and Putu Hadi Setyarini 2011). This research aims to know the factor – a significant factor and give influence on the level of kerataan the results of painting, knowing the combination of factors that affect the level of flatness the result of painting, find out the results of the level of the minimum and optimum flatness of each factor being used. This research is a type of experimental research. Because research is one of the experimental procedure of quantitative research that aims to find out the impact of treatment against results that would be obtained on the subject of research. Experimental research is the modification of a condition that is done deliberately and controlled manner in determining the event or events, as well as observations on the changes which occurred in the events themselves. So the optimum values for the factor obtained 1 i.e. Factors Measure the paint there are 2 levels i.e. 80 ml and 100 ml. at level 1 i.e. 80 ml obtained level of flatness of painting with an average that is 24.5 mm and at level 2 i.e. 100 ml obtained level of flatness of painting with an average that is 25, 4 mm.

Keywords: *Painting, the influence of the flatness, the design of experiments.*