

**PERANCANGAN ALAT BANTU ANGKAT GABAH YANG ERGONOMIS
DI PENGGILINGAN PADI UNTUK MENGURANGI KELELAHAN
PEKERJA**

Miftahul Arif Ridwani, Nachnul Ansori, Heri Awalul Ilhamsyah

Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Trunojoyo Madura

Jl. Raya Telang, Po-Box 2 Kamal, Bangkalan 69162

E-mail: miftahulst16@gmail.com

Abstrak

UD. Fajar merupakan sebuah usaha bidang jasa yang bergerak melayani jasa penggilingan padi untuk dijadikan beras. Yang terletak di desa kramat, kab. Bangkalan. Berdasarkan pengamatan yang dilakukan ada beberapa proses kegiatan yang dilakukan yaitu memasukkan gabah ke dalam corong dan memindahkan beras ke karung. Permasalahan yang dialami operator ialah proses pengangkatan gabah yang masih manual sehingga seringkali pekerja mengalami kelelahan. Sesuai permasalahan tersebut maka penulis melakukan perancangan produk alat bantu pengangkat gabah ke dalam corong untuk mengurangi kelelahan pekerja.

Dalam proses perancangan alat bantu angkat gabah penulis melakukan pendekatan berdasarkan antropometri pekerja serta dengan metode REBA (*Rapid Entire Body Assessment*). Setelah desain produk yang telah dibuat sudah jadi kemudian alat tersebut diaplikasikan, hasilnya alat tersebut cukup membantu pekerja karena energi yang dikeluarkan lebih sedikit ini dibuktikan dengan menurunnya detak jantung pekerja. Hasil %CVL setelah menggunakan alat bantu angkat gabah sebagai berikut Operator 1. 27.33%CVL Operator 2. 26.99%CVL dan Operator 3. 23.39%CVL

Kata Kunci : metode kerja, *Rapid Entire Body*, Detak Jantung, Alat Bantu

Abstract

UD . Fajar is a business engaged in services that cater services to be rice mills . Which is located in the village Kramat , kab . Bangkalan . Based on the observation that there are several processes dilakukan with activities that incorporate rice into the funnel and move into a sack of rice . Problems experienced by operators of grain removal process is still manual so that workers often experience fatigue . In accordance to these problems , the authors do product design tools grain lifter into the funnel to reduce worker fatigue .

In the design process of lifting aids grain writer based approach and the method of anthropometry workers REBA (Rapid Entire Body Assessment) . Once the design of products that have been made already so then the tool is applied , the result is quite helpful tool workers because less energy expended is evidenced by the decrease in heart rate workers . Results % CVL after using the tool lift grain as follows Operator 1. 27.33 % 26.99 % CVL Operator 2. CVL and Operators 3. 23:39 % CV

Keywords : working methods , Rapid Entire Body , Heartbeats , Tools