

ABSTRAK

Kerupuk merupakan salah satu makanan yang banyak diminati oleh masyarakat, karena rasa yang nikmat serta gurih, dan harganya terjangkau yang menyebabkan kerupuk ini banyak diminati. Salah satu pengusaha kerupuk yang masih bertahan sampai saat ini adalah UD. Sekar Surabaya. Semakin banyaknya permintaan terhadap kerupuk, tetapi UD. Sekar tersebut tidak bisa memenuhi permintaan tersebut. Permasalahan perancangan tata letak fasilitas produksi yang menyebabkan UD. Sekar tidak bisa memenuhi permintaan tersebut, karena jarak perpindahan material yang terlalu besar. Untuk mengatasi permasalahan tersebut perlu dilakukan perbaikan terhadap tataletak fasilitas produksi dengan menggunakan metode *systematic layout planning* (SLP). Metode *Systematic Layout Planning* (SLP) merupakan salah satu metode yang dibuat oleh Richard Muther (1973), digunakan dalam perbaikan dan perancangan tata letak pabrik, mesin, perpindahan material. Perancangan tata letak fasilitas yang baru untuk mengatasi permasalahan yang terjadi serta memperoleh jarak *material handling* yang kecil sehingga menghemat waktu produksi, sehingga meningkatkan produktivitas produksi. Jarak *material handling* pada *layout* awal sebesar 1451,9 meter, total waktu produksi sebesar 1078,98 menit dengan 2 lantai produksi. Hasil perbaikan *layout* diperoleh jarak *material handling* sebesar 283,19 meter, total waktu produksi sebesar 803,09 menit dengan 1 lantai produksi.

Kata kunci : Kerupuk, perancangan tataletak fasilitas, *Systematic Layout Planning* (SLP).

ABSTRACT

Crackers are one of the foods that are in great demand by the public, because of the delicious and savory taste, and the affordable price which causes these crackers to be in great demand. One of the crackers that still survives today is UD. Sekar Surabaya. The more demand for crackers, but UD. The Sekar could not fulfill this request. The problem of designing the layout of production facilities that caused UD. Sekar could not fulfill this request, because the distance of material movement was too large. To overcome these problems, it is necessary to improve the layout of production facilities using the systematic layout planning (SLP) method. The Systematic Layout Planning (SLP) method is one of the methods created by Richard Muther (1973), used in repairing and designing plant layouts, machines, and material transfers. Designing a new facility layout to overcome the problems that occur and obtain a small material handling distance so as to save production time, thereby increasing production productivity. The material handling distance in the initial layout is 1451.9 meters, the total production time is 1078.98 minutes with 2 production floors. The results of the layout improvement obtained material handling distance of 283.19 meters, total production time of 803.09 minutes with 1 production floor.

Keywords: *Crackers, facility layout design, Systematic Layout Planning (SLP).*