

**PENGUKURAN KAPASITAS PRODUKSI KITAB DI CV PERCETAKAN
FAJAR MENGGUNAKAN METODE *ROUGH CUT CAPACITY
PLANNING (RCCP)***

**Ita Arofah
140421100071**

Abstrak

CV Percetakan Fajar merupakan salah satu bidang usaha berbentuk CV di Mojokerto yang bergerak di bidang percetakan, *design*, dan *finishing*. CV Percetakan Fajar memproduksi berdasarkan pesanan dari pelanggan (*Make to Order*). Produk yang dihasilkan adalah kalender, brosur dan buku (kitab, majalah, *blocknote*, jurnal, silabus, dan raport siswa). CV Percetakan sering mengalami masalah keterlambatan pengiriman produk. Keterlambatan tersebut diduga karena kapasitas produksi yang dimiliki perusahaan tidak mampu memenuhi kebutuhan kapasitas produksi kitab.

Penelitian ini bertujuan untuk mengukur kebutuhan kapasitas kitab di CV Percetakan Fajar menggunakan metode *Rough Cut Capacity Planning (RCCP)*. Dalam melakukan pengukuran kebutuhan kapasitas kitab, terlebih dahulu dilakukan peramalan untuk memperkirakan kebutuhan permintaan kitab pada periode yang diharapkan. Metode peramalan terbaik yang sesuai dengan objek yang telah diteliti yaitu kitab di CV Percetakan Fajar adalah metode *Simple Exponential Smoothing* dengan $\alpha = 0.3$ karena memiliki nilai RSFE terkecil nilai *tracking signal* mendekati 0.

Hasil pengolahan dan analisis data pada penelitian ini menunjukkan bahwa kapasitas tersedia pada periode April sampai Desember 2018 lebih besar dari pada kebutuhan kapasitas produksi kitab. Pada periode April sampai Desember 2018 rata-rata kebutuhan kapasitas Design adalah 79.672 jam, Mesin Cetak 199.34 jam, Mesin Potong 45.55 jam, dan Finishing 66.203 jam. Sedangkan rata-rata kapasitas tersedia adalah 121.609 pada pada divisi design, 773.556 pada pada divisi mesin cetak, 316.491 pada pada divisi mesin potong, 1,664.447 pada pada divisi finishing. Oleh karena itu perencanaan produksi dilakukan dengan menggunakan kapasitas jam regular perusahaan.

**THE MEASUREMENT OF KITAB PRODUCTION CAPACITY IN CV
PERCETAKAN FAJAR USING *ROUGH CUT CAPACITY PLANNING*
(RCCP) METHOD**

**Ita Arofah
140421100071**

Abstract

CV Percetakan Fajar is one of Commanditaire Vennotschaap in Mojokerto which is engaged in printing, design, and finishing. CV Percetakan Fajar produces by order from customer (Make to Order). The products produced are calendars, brochures and books (books, magazines, blocknote, journals, syllabus, and student report cards). CV Percetakan Fajar often experience problems of product delivery delay. The delay is expected because the company's production capacity is not able to meet the needs of the production capacity of the book.

This study aims to measure the needs of the book capacity in CV Percetakan Fajar using Rough Cut Capacity Planning (RCCP) method. In measuring the needs of the capacity of the book, it is forecasted first to estimate the demand for the book in the expected period. The best forecasting method according to the object that has been studied is the book in CV Percetakan Fajar is Simple Exponential Smoothing method with $\alpha = 0.3$ because it has the smallest RSFE value of tracking signal value near 0.

The results of processing and data analysis in this study indicate that the capacity available in the period of April to December 2018 is greater than the requirement of the production capacity of the book. In the period of April to December 2018 the average requirement of the production capacity of the book is 79.672 hours in the design division, 199.34 hours in the printing press division, 45.55 hours on the cutting machine division, and 66.203 hours in the finishing division. While the average capacity available in the design division is 121.609 hours, 773.556 hours on the printing press division, 316,491 hours on the cutting machine division, and 1.64.447 hours on the finishing division. Therefore production planning is done by using the company's regular time capacity.