

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perkembangan teknologi pada saat ini sudah semakin berkembang dengan sangat pesat. Hal ini terjadi disegala bidang, baik industri maupun jasa. Perusahaan – perusahaan berupaya untuk menyerap ilmu teknologi dalam menghadapi persaingan global. Terlebih perusahaan – perusahaan industri, dituntut untuk mengembangkan teknologi yang semakin hari semakin bertambah maju.

Salah satu faktor yang perlu mendapat perhatian didalam industri manufaktur adalah kegiatan proses produksinya karena didalam proses produksi itu terdapat bagian atau faktor yang cukup penting didalam menghasilkan suatu produk. Faktor-faktor yang mempengaruhi proses produksi itu adalah: faktor manusia, mesin, metode, modal, material yang lebih dikenal dengan singkatan 5M. Untuk itu kita perlu merencanakan proses produksi secara cermat dan teliti.

Dalam sistem kerjanya, CV. Lintas Nusa merupakan perusahaan yang bergerak di bidang produksi *Offset, Color separation, Plate, dan Digital printing*, dimana CV. Lintas Nusa mencetak bebrapa *product* periklanan untuk para konsumen atau masyarakat.

1.2 Perumusan Masalah

Rumusan masalah dalam kerja praktek ini antara lain :

1. Bagaimana proses produksi *offset*?
2. Bagaimana proses perbaikan kualitas produk yang dihasilkan terutama dalam penerapan New Seven Tools pada pabrik *offset* ?

1.3 Tujuan Kerja Praktek

Tujuan dari diadakannya penelitian ini antara lain :

1. Mengetahui secara umum kondisi CV. Lintas Nusa.
2. Mengetahui dan memahami bagaimana proses produksi *offset* yang baik dan benar.
3. Mengetahui dan memahami penerapan perbaikan kualitas pada pabrik *offset* CV. Lintas Nusa.
4. Mengetahui dan memahami proses perbaikan kualitas terutama dalam penerapan New Seven Tools pada pabrik *offset* CV. Lintas Nusa.

1.4 Manfaat Kerja Praktek

Manfaat yang peroleh dengan melakukan penelitian ini antara lain :

1. Bagi Ilmu Teknik Industri

Dapat dijadikan bekal dan pengalaman dalam menganalisa suatu masalah dan berguna untuk penelitian lebih lanjut.

2. Bagi Perusahaan

Secara khusus penelitian ini dapat memberi manfaat kepada CV. Lintas Nusa, sehingga perusahaan dapat mengetahui bagaimana proses perbaikan kualitas *offset*. Dan diharapkan penelitian ini dapat dipakai sebagai bahan pertimbangan atau perbandingan di dalam proses perbaikan kualitas di perusahaan.

1.5 Asumsi dan Batasan Masalah

Batasan masalah yang berkaitan dengan *offset* dalam penulisan Laporan Kerja Praktek ini yaitu :

1. Dalam penerapan proses perbaikan kualitas kita hanya menerapkan beberapa new seven tools, diantaranya diagram afinitas, diagram pohon, diagram PDPC, dan diagram panah.
2. Pembahasan dalam laporan ini dibatasi hanya pada proses produksi pada *offset*.

3. Pembahasan akan ditekankan pada proses produksi dan mesin-mesin yang digunakan.

1.6 Waktu dan Tempat Kerja Praktek

Tempat pelaksanaan kerja praktek adalah di CV. Lintas Nusa terletak di Jl. Kalidami 51 Surabaya. Pelaksanaanya selama 1 bulan mulai tanggal 21 April 2012 s/d 20 Mei 2012.

1.7 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan yang digunakan dalam penulisan laporan Kerja Praktek ini adalah :

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab I ini berisi tentang ide dasar penulisan penelitian yang secara keseluruhan membahas latar belakang, perumusan masalah yang akan diselesaikan, batasan masalah dan asumsi, tujuan yang ingin dicapai, manfaat dilakukannya penelitian, serta sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN

Pada bab II ini akan ditulis mengenai segala hal yang berkaitan dengan perusahaan, baik mengenai sejarah pabrik, tenaga kerja, kesejahteraan karyawan, tata letak pabriknya, dan sebagainya.

BAB III DASAR TEORI

Pada bab III ini, akan di bahas mengenai teori-teori yang berhubungan dengan masalah yang akan dibahas dan juga mendukung sebagai acuan dilakukan suatu penelitian.

BAB IV METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab IV ini berisi tentang langkah-langkah sistematis dalam pelaksanaan penelitian dan langkah pengolahan data.

BAB V PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Pada bab V memuat data yang diperoleh dari suatu penelitian yang telah dikumpulkan dan dilakukan pengolahan data.

BAB VI ANALISA DAN INTERPRETASI DATA

Pada bab VI ini memuat analisa pengolahan data dari penelitian selanjutnya dilakukan ini dilakukan interpretasi data.

BAB VII KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan pengamatan kerja praktek dan mengenai saran yang ditujukan pada perusahaan untuk perbaikan.