

ABSTRAK

CV. Nurul Jannah merupakan sebuah *agroindustry* dimana mengolah hasil kebun seperti jabe jamu, kelor, kopi, dll. . Cabe jamu (*Piper retrofractum Vahl*) adalah tanaman merambat yang dapat tumbuh di Indonesia dan memiliki kandungan alami poli yang memberikan berbagai manfaat kesehatan. Tanaman ini umumnya ditemukan di berbagai wilayah di Indonesia, termasuk Jawa, Sumatera, Bali, Nusa Tenggara, dan Kalimantan Kemudian untuk cabe jamu ini diolah di CV. Nurul Jannah menjadi kopi cabe jamu, dimana dalam penelitian ini menggunakan pendekatan *lean manufacturing* untuk mengidentifikasi pemborosan dalam proses produksi. Pada CV. Nurul Jannah proses produksi kopi cabe jamu merupakan produk yang banyak peminatnya. Dalam pembuatan kopi cabe jamu, CV. Nurul Jannah mendapatkan bahan baku kopi dari Kabupaten Jember, sedangkan untuk cabe jamu didapatkan dari area sekitar perusahaan, untuk bahan pendukung lainnya didapatkan dari sumenep. Dalam peroses produksi kopi cabe jamu ada beberapa *waste*. *Waste* berupa waiting time, transportation, excess processing. Untuk mengurangi pemborosan penulis menggunakan pendekatan, Dalam proses produksinya totala waktu sebesar 43907 detik dan VA sebesar 14775, dan hasil PCE sebesar 33,56%. Setelah perbaikan proses produksi nilai total waktu produksi sebesar 36135 dan VA sebesar 14775, dan nilai PCE setelah perbaikan sebesar 30,88%. Dari hasil tersebut terjadi peningkatan yang signifikan.

Kata Kunci : *Lean manufacturing*, Pemborosan. Produksi

Matnur Setyo Budi. NPM 19.03.3.1.1.00017. Identification And Minimization Of *Waste* To Improve The Production Process Of Jamu Cape Coffee Using A *Lean manufacturing* Approach (Case Study Of Cv. Nurul Jannah). Under the guidance Rakhmawati, S.TP., M.T. dan Dian Farida Asfan, S.T., M.T.
