

Anisa Luru Anggraini. NPM 190331100044. Evaluasi Pengendalian Persediaan Produk Surimi Menggunakan Metode EOQ dan POQ (Studi Kasus: PT Indo Lautan Makmur, Sidoarjo). Dibawah Bimbingan **Dian Farida Asfan, S.T., M.T** dan **Dr. Iffan Maflahah, S.TP., M.Si.**

ABSTRAK

Metode EOQ adalah proses pengendalian ketersediaan bahan mentah dalam memenuhi jumlah barang atau bahan mentah yang didapatkan sebanyak mungkin dengan mengeluarkan biaya yang rendah sering dinamakan dengan pembelian barang yang ideal. Metode POQ adalah metode pengembangan dari metode EOQ yang menentukan kuantitas pesanan bahan mentah yang efisien dengan menekankan efektivitas frekuensi pemesanan bahan baku. Penelitian ini bertujuan untuk menentukan total biaya persediaan bahan baku yang optimal menggunakan metode *Economic Order Quantity* dan *Periode Order Quantity* dengan menetapkan kuantitas bahan baku yang optimal dalam satu periode dan frekuensi pemesanan bahan baku yang optimal dalam satu periode. Penelitian ini dilakukan pada PT Indo Lautan Makmur, Sidoarjo. Permasalahan lainnya terjadi akibat kelebihan bahan baku hingga 15 ton. Berdasarkan pada data penelitian dilakukan didapatkan hasil jumlah pemesanan bahan baku optimal sebesar 283.313 kg dan frekuensi pemesanan bahan baku yang optimal sebanyak 10 kali dalam satu tahun, maka dengan metode EOQ menghasilkan total biaya persediaan yang optimal sebesar Rp 142.425.144/tahun. Jumlah pemesanan bahan baku sebanyak 799.894,64 kg, 1.612.324,06 kg, dan 383.251,11 kg, frekuensi pemesanan bahan baku optimal adalah 3 kali dalam satu tahun, dengan metode POQ total biaya persediaan bahan optimal Rp 149.466.821/tahun. Evaluasi yang harus dipertimbangkan dalam penelitian ini yaitu harus mempertimbangkan kapasitas penyimpanan bahan baku agar biaya pesan dan biaya simpan seimbang.

Kata Kunci: *Bahan baku, EOQ, Persediaan, POQ*

Anisa Luru Anggraini. NPM 190331100044. *Evaluation of Surimi Product Inventory Control Using EOQ and POQ Methods (Case Study: PT Indo Lautan Makmur, Sidoarjo)*. Under the guidance of **Dian Farida Asfan, S.T., M.T** and **Dr. Iffan Maflahah, S.TP., M.Si**.

ABSTRACT

The EOQ method is the process of controlling the availability of raw materials in meeting the number of goods or raw materials obtained as much as possible at low costs, often called the ideal purchase of goods. Metode POQ is a development method of the EOQ method that determines the efficient quantity of raw material orders by emphasizing the effectiveness of the frequency of ordering raw materials. This study aims to determine the optimal total raw material inventory cost using the Economic Order Quantity and Order Quantity Period methods by determining the optimal raw material quantity in one period and the optimal frequency of ordering raw materials in one period. This research was conducted at PT Indo Lautan Makmur, Sidoarjo. Another problem occurs due to excess raw materials up to 15 tons. Based on the research data, the results of the optimal number of raw material orders of 283,313 kg and the optimal frequency of ordering raw materials 10 times a year, then the EOQ method produces an optimal total inventory cost of IDR 142,425,144 / year. The number of raw material orders is 799,894.64 kg, 1,612,324.06 kg, and 383,251.11 kg, the optimal raw material order frequency is 3 times in one year, with the POQ method the optimal total material inventory cost is IDR 149,466,821 / year. The evaluation that must be considered in this research is that it must consider the storage capacity of raw materials so that ordering costs and holding costs are balanced.

Keywords: Raw material, EOQ, Setup, POQ