

Yunia Kintamani. NIM. 130321100086. Efisiensi Teknis Usahatani Jagung Di Kecamatan Banyuates Kabupaten Sampang. Dibawah Bimbingan Dwi Ratna Hidayati, SP., MP

ABSTRAK

Jagung salah satu tanaman pangan yang banyak dikonsumsi selain padi dan gandum. Jawa Timur merupakan provinsi tertinggi penghasil jagung diperkirakan pada tahun 2014 mencapai 5.737.382 ton. Penelitian ini dilakukan di desa Jatra Timur Kecamatan Banyuates Kabupaten Sampang. Tujuan penelitian ini adalah 1) untuk mengetahui faktor-faktor yang mempengaruhi usahatani jagung 2) untuk mengetahui tingkat efisiensi teknis dari penggunaan faktor-faktor produksi usahatani jagung. Metode pengambilan sampel menggunakan teknik purposive sampling dengan jumlah sampel sebanyak 59 petani yang diperoleh dengan menggunakan metode slovin. Metode analisis data menggunakan fungsi produksi stochastic frontier. Hasil penelitian menunjukkan bahwa : 1) luas lahan 2) bibit 3) pupuk urea dan 4) pupuk ponska berpengaruh nyata terhadap produksi jagung.

Kata Kunci : Produksi Jagung, Stochastik Frontier, Efisiensi Teknis.

Yunia Kintamani. NIM. 130321100086. Technical Efficiency of Corn Farming in Banyuates District of Sampang District. Under the guidance of Dwi Ratna Hidayati, SP., MP

ABSTRACT

Corn is one of the most consumed food crops besides rice and wheat, est java is the highest province of corn producersestimed in 2014 to reach 5.737.382 ton. This research was conducted in the village of Jatra Timur, Banyuates district of Sampang. The purpose of this reaserch is 1) To know the factors that influence corn farming 2) To know the level of technical efficiency from the use of production factors of corn farming. Sampling method using purposive sampling technique with a sample size of 59 farmers obtained using slovin method. Method of data analysis using stochastic function frontier production. Research result show that 1) Land area 2) Seeds 3) Urea Fertilizer 4) Ponska Fertilizer has a significant effect on corn production.

Keywords: *Corn Production, Stochastic Frontier, Technical Efficiency*