

ABSTRAK

PT Kasa Husada Wira Jatim merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan kapas dan kasa untuk keperluan kesehatan dan kosmetik. Perusahaan ini melakukan perencanaan produksi berdasarkan jumlah permintaan konsumen. Dalam memenuhi pesanan konsumen yang tidak stabil maka PT Kasa Husada Wira Jatim dituntut untuk merencanakan kegiatan produksi dengan sebaik-baiknya agar dapat memenuhi permintaan konsumen dengan jumlah yang tepat dan waktu yang sesuai sehingga diperoleh keuntungan yang meningkat. Tujuan penelitian ini adalah menentukan jumlah produksi yang optimal, mengetahui keuntungan yang diperoleh perusahaan dan mengetahui biaya produksi yang harus dikeluarkan perusahaan. Penelitian ini menggunakan metode *goal programming* untuk mengoptimalkan jumlah produksi dengan menentukan variabel keputusan, fungsi kendala dan fungsi sasaran serta melakukan peramalan permintaan produk menggunakan jumlah permintaan masa lalu untuk memperkirakan jumlah produk yang harus diproduksi. Penerapan *goal programming* dilakukan dengan bantuan *software* LINGO serta peramalan permintaan dengan bantuan *software* QM For Windows. Hasil dari penelitian ini adalah jumlah optimal produk Kasa Hidrofil Steril 16x16 KH pada bulan Juli, Agustus, September secara berturut-turut yaitu 200.874,7 dos, 201.640,9 dos dan 202.407,6 dos. Sedangkan produk Kasa Steril 16/16 Premium yang sebaiknya diproduksi pada bulan Juli, Agustus, September secara berturut-turut yaitu 18.440 dos, 18.988 dos dan 19.535 dos.

Kata Kunci : Perencanaan produksi, peramalan, *goal programming*

ABSTRACT

PT Kasa Husada Wira Jatim is a company engaged in the manufacturing of cotton and gauze for health and cosmetic purposes. This company conducts production planning based on the number of consumer requests. In fulfilling unstable consumer orders, PT Kasa Husada Wira Jatim is required to plan production activities as well as possible in order to meet consumer demand with the right amount and the right time in order to obtain increased profits. The purpose of this study is to determine the optimal amount of production, determine the benefits of the company and know the production costs to be incurred by the company. This study uses the goal programming method to optimize the amount of production by determining the decision variables, constraint functions and target functions as well as forecasting product requests using the number of past requests to estimate the number of products that must be produced. Implementation of goal programming is done with the help of LINGO software and forecasting requests with the help of QM For Windows software. The results of this study are optimal number of products Kasa Hidrofil Steril 16x16 KH in months in July, August, September respectively 200.874,7 dos, 201.640,9 dos and 202.407,6 dos. Whereas Kasa Steril 16/16 Premium products which should be produced in July, August, September are 18.440 dos, 18.988 dos and 19.535 dos, respectively.

Keywords: *Production planning, forecasting, goal programming*