

KEVIN TOTTI RIDWANO NPM. 210331100099. Analisis Perbaikan Kualitas Menggunakan *Fault Tree Analysis* dan *Failure Mode and Effect Analysis* (Produk Lele Bumbu UMKM Sumber Rezeki Sampang). Dibawah bimbingan **Dr. Millatul Ulya, S.TP., M.T** dan **Mojiono, S.TP., M.Si**

ABSTRAK

UMKM Sumber Rezeki merupakan industri menengah kebawah yang memproduksi produk pangan yaitu lele bumbu dengan kemasan vakum. UMKM Sumber Rezeki memiliki permasalahan terkait kecacatan produk, dalam 1 minggu mencapai 10%. Tujuan dari penelitian ini untuk mengetahui jenis cacat dan penyebabnya, serta usulan perbaikan untuk mengatasi kecacatan yang terjadi. Proses analisis perbaikan dilakukan dengan menggunakan metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) pada analisis jumlah produksi selama kurun waktu 1 bulan. Hasil dari penelitian ini menunjukkan terdapat 2 jenis cacat yaitu cacat kemasan rusak dan cacat kondisi vakum tidak sempurna, cacat kemasan rusak disebabkan oleh kualitas kemasan tidak sesuai memiliki nilai RPN 64 , tulang sirip ikan tidak dipotong memiliki nilai RPN 448, jumlah lele tidak memenuhi standarisasi memiliki nilai RPN 70 dan cacat kondisi vakum tidak sempurna disebabkan oleh terdapat sisa bumbu lele pada area penyegelan memiliki nilai RPN 504, operator kurangnya pengalaman memiliki nilai RPN 63, operator tidak mengecek tekanan vakum memiliki nilai RPN 42. Usulan perbaikan kualitas yang diutamakan yaitu memberikan SOP dan menambah karyawan QC karena pada penyebab kecacatan terdapatnya sisa bumbu lele pada area penyegelan dan tulang sirip tidak dipotong memiliki nilai RPN yang beresiko sangat tinggi pada kecacatan produk lele bumbu.

Kata kunci : FTA, FMEA, Perbaikan Kualitas

KEVIN TOTTI RIDWANO NPM. 210331100099. *Quality Improvement Analysis Using Fault Tree Analysis and Failure Mode and Effect Analysis (Catfish Products Seasoned UMKM Sumber Rezeki Sampang).* Under the guidance of **Dr. Millatul Ulya, S.TP., M.T and Mojiono, S.TP., M.Si.**

ABSTRACT

UMKM Sumber Rezeki is a lower-middle industry that produces food products, namely seasoned catfish with vacuum packaging. UMKM Sumber Rezeki has problems related to product defects, in 1 week reaching 10%. The purpose of this study is to determine the types of defects and their causes, as well as proposed improvements to overcome the defects that occur. The improvement analysis process is carried out using the Fault Tree Analysis (FTA) and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) methods on analyzing the amount of production for a period of 1 month. The results of this research show that there are 2 types of defects, namely damaged packaging defects and imperfect vacuum condition defects, damaged packaging defects caused by improper packaging quality have an RPN value of 64, fish fin bones are not cut have an RPN value of 448, the number of catfish does not meet standardization has an RPN value of 70 and imperfect vacuum condition defects caused by residual catfish seasoning in the sealing area have an RPN value of 504, operator lack of experience has an RPN value of 63, the operator does not check the vacuum pressure has an RPN value of 42. Proposed quality improvements that are prioritized are providing SOPs and adding QC employees because the causes of defects in the presence of residual catfish seasoning in the sealing area and uncut fin bones have RPN values that have a very high risk of defects in catfish seasoning products.

Keywords: FTA, FMEA, Quality Improvement