

ABSTRAK

CV. Kataba Precision merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur yang menerima pembuatan *modeling* atau cetakan produk yang sesuai dengan permintaan *customer*. Adanya kegagalan pembuatan *mold dc rear foot rest d1* dalam 3 bulan terakhir. Perusahaan menerapkan sistem *zero defect* dalam proses produksi. Bahan material yang mahal dan kebutuhan proses produksi yang tidak sedikit akan mengakibatkan kerugian bagi perusahaan apabila adanya kegagalan dalam pembuatan produk, sehingga menimbulkan adanya *waste defect*. Operator mengeluhkan ketika proses produksi dalam mencari peralatan perkakas dan komponen mesin memerlukan gerakan lebih untuk mengambilnya akan menimbulkan adanya *waste motion*. Adanya *waste* akan mengakibatkan kerugian bagi perusahaan. Sehingga, penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi *waste*, menganalisis akar penyebab permasalahan pada proses produksi, serta selanjutnya memberikan rekomendasi perbaikan dengan pendekatan *lean manufacturing*. Langkah yang dilakukan dalam penelitian ini dimulai dari identifikasi kondisi dan identifikasi *waste* menggunakan *tools value stream mapping, seven waste relationship, waste relationship matrix, waste matrix value, waste assessment questionnaire*, dan *value stream analysis tools*. Selanjutnya dilakukan analisis akar permasalahan pada *waste* kritis dengan menggunakan *5 Why's*. *Waste* yang menjadi prioritas yaitu *waste motion* dengan nilai prosentase sebesar 27.42%. Usulan perbaikan yang dilakukan untuk mengurangi *waste motion* dengan metode 5S.

Kata kunci : *Lean manufacturing, Value Stream Mapping, Waste.*

ABSTRACT

CV. Kataba Precision is a company engaged in manufacturing that accepts the manufacture of modeling or product molds in accordance with customer requests. There has been a failure to manufacture d1 rear foot rest dc mold in the last 3 months. The company implements a zero defect system in the production process. Expensive materials and the need for a large production process will cause losses for the company if there is a failure in making products, causing waste defects. Operators complain that when the production process is looking for tools, tools and machine components require more movement to pick it up, it will cause waste motion. The existence of waste will result in losses for the company. Thus, this study aims to identify waste, analyze the root cause of problems in the production process, and then provide recommendations for improvement with a lean manufacturing approach. The steps carried out in this study start from identifying conditions and identifying waste using value stream mapping tools, seven waste relationships, waste relationship matrix, waste matrix value, waste assessment questionnaire, and value stream analysis tools. Furthermore, a root cause analysis was carried out on critical waste using 5 Why's. The priority waste is waste motion with a percentage value of 27.42%. Proposed improvements made to reduce waste motion with the 5S method.

Keywords : *Lean manufacturing, Value Stream Mapping, Waste.*