

ABSTRAK

Tata letak merupakan suatu cara yang digunakan untuk mengatur fasilitas-fasilitas pabrik yang berfungsi untuk menunjang kelancaran proses produksi. Tata letak yang baik yaitu tata letak yang setiap proses produksinya memiliki gerakan perpindahan bahan yang sedikit sehingga dapat mengurangi pemborosan transportasi. Pada studi kasus PT. Mitra Anugrah Gemilang (MAG) memiliki permasalahan adanya pemborosan transportasi. Pemborosan tersebut dapat terjadi karena operator yang melakukan proses produksi juga harus melakukan proses *material handling* sehingga *output* yang dihasilkan tidak mencapai target. Metode yang digunakan untuk menyelesaikan permasalahan ini yaitu menggunakan metode *Systematic Layout Planning* (SLP). Hasil dari penelitian ini yaitu setelah menghitung jarak dan ongkos material handling yang memiliki nilai paling minimum yaitu pada usulan alternatif 3. Dan berdasarkan hasil model simulasi yang telah disimulasikan dapat disimpulkan bahwa pada *layout* perbaikan yang telah dibuat terdapat beberapa peningkatan *output* pada beberapa stasiun kerja yang bermasalah.

Kata Kunci : Tata Letak, *Systematic Layout Planning* (SLP), Simulasi

ABSTRACT

The layout is a way used to regulate factory facilities that serve to support the smooth production process. A good layout is the layout that each production process has a slight displacement movement that can reduce the waste of transportation. In the case study PT. Mitra Anugrah Gemilang (MAG) has a problem of waste transportation. Such waste can occur because the operator who performs the production process should also perform the material handling process so that the resulting output does not reach the target. The method used to solve this problem is using Systematic Layout Planning (SLP) method. The result of this research is after calculating the distance and cost of material handling which has the minimum value of the alternative layout 3. And based on the results of the simulated simulation model can be concluded that in the layout of the improvements that have been made there are some improvements in output on several problematic workstations.

Keywords: Layout, Systematic Layout Planning (SLP), Simulation