

ABSTRAK

Selama ini PT. X hanya melakukan tindakan korektif yang menyebabkan terganggunya proses produksi karena sering terjadi kerusakan secara tiba-tiba pada komponen mesin pengemasan MSG. Dalam tesis ini kami menguraikan mengenai penentuan pemeliharaan preventif pada mesin pengemasan MSG yaitu pada mesin TT6A1 dan TT8A2 di PT.X. Kami menggunakan tingkat keandalan, probabilitas dan waktu rata-rata untuk kegagalan serta perbaikannya yang dapat membuat interval waktu penggantian dan biaya untuk pengantiannya secara optimal. Metode yang digunakan untuk mendapatkan jadwal interval waktu penggantian komponen kritis adalah metode *age replacement*. Pada mesin TT6A1 interval penggantian komponen *coding* 1851 hari, *gripper* 30 hari, *solenoid open bag* 30 hari, *elemen heater* 30 hari, *rubber cup* 30 hari, *microswitch* 30 hari dan *thermocouple* 30 hari. Sedangkan pada mesin TT8A2 interval penggantian komponen *magazine* 38 hari, *thermocouple* 30 hari, *bag take up* 154 hari, *seal heater* 590 hari dan *silinder katub* 30 hari.

Kata kunci : Penggantian, Preventif, Keandalan, *Age Replacement*

ABSTRACT

So far, PT. X only performs corrective action that caused the disruption of the production process because it is often missed damage in the sudden-tuba in the components of packing machine MSG. In this thesis we elaborate on the determination of preventive maintenance On the packing machine MSG is on the machine TT6A1 and TT8A2 at PT. X. We use the level of reliability, probability and average time for failure as well as its improvement that can make the time interval of replacement and cost for the suspension optimally. The method used to get a schedule interval of critical component replacement time is the age replacement method. On engine TT6A1 interval replacement Components coding 1851 days, gripper 30 days, solenoid open bag 30 days, 30 day heater element, 30 day Rubber Cup, 30-day Microswitch and 30-day thermocouple. While on the machine TT8A2 the interval replacement of magazine components 38 days, thermocouple 30 days, bag take up 154 days, seal heater 590 days and cylinder valve 30 days.

Keywords : Replacement, Preventive, Reliability, Age Replacement