

FRISKIA YULIA NUR JANNAH NPM 190331100095. **Analisis Utilisasi Kapasitas Produksi PT Garam Unit Camplong dengan Menggunakan Metode CIPP (Context, Input, Process, Product)** dibawah bimbingan **Khoirul Hidayat, S. T., M. T dan Dr. Ir. Raden Faridz, M. P.**

ABSTRAK

PT Garam merupakan industri yang bergerak di produksi garam. Penelitian ini dilakukan di PT Garam unit Camplong, yang mana memiliki kapasitas produksi sebesar 63.000 ton/tahun yang terbagi menjadi 3 line produksi. Namun, pada kondisi saat ini hanya 1 line produksi yang beroperasi. Oleh karena itu perlu adanya evaluasi pada utilisasi kapasitas berdasarkan basis desain pembangunan. Tujuan penelitian ini dilakukan untuk melakukan evaluasi tingkat kesesuaian kapasitas pabrik terhadap desain pembangunan pabrik garam olahan dengan kapasitas 10 ton/jam, mengidentifikasi faktor penyebab ketidaktercapainya kapasitas pabrik yang sudah dirancang terhadap kapasitas saat ini dan mendapatkan usulan perbaikan terhadap ketidaksesuaian kapasitas pada pabrik PT Garam Unit Camplong agar terutilisasi maksimal. Metode yang digunakan untuk mengevaluasi adalah CIPP atau context evaluation, input evaluation, process evaluation dan product evaluation. Pengumpulan data dilakukan dengan studi dokumen, observasi, wawancara dan penyebaran kuesioner. Hasil penelitian menunjukkan adanya ketidaksesuaian utilisasi kapasitas pada dimensi konteks pada kinerja produksi, dimensi masukan pada perizinan edar produk dan ketidakakuratan pada kondisi mesin produksi yang memungkinkan untuk beroperasi, dimensi proses pada kemampuan mesin beroperasi yang tidak sesuai dengan kapasitas desain dan jumlah mesin beroperasi dan dimensi produk pada spesifikasi produk jadi garam kasar kemasan. Sehingga berdasarkan hasil penelitian menunjukkan tingkat kesesuaian utilisasi kapasitas saat ini hanya berkisar 47% dan tingkat kesesuaian utilisasi kapasitas berdasarkan nilai rata-rata aspek evaluasi CIPP adalah 68,63%. Usulan perbaikan yang dapat diberikan membuat spesifikasi baru pada garam kasar kemasan, pengurusan izin edar produk, pengadaan mesin bagging 50 kg, perbaikan mesin packaging dan memodifikasi mesin packaging kasar kemasan menjadi mesin packaging halus kemasan.

Kata kunci : CIPP, Evaluasi, Utilisasi, Kapasitas

FRISKIA YULIA NUR JANNAH NPM 190331100095. Analysis of Production Capacity Utilization of PT Garam Unit Camplong Using the CIPP Method (Context, Input, Process, Product dibawah bimbingan Khoirul Hidayat, S. T., M. T dan Dr. Ir. Raden Faridz, M. P.

ABSTRACT

PT Garam is an industry engaged in salt production. This research was conducted at PT Garam Camplong unit, which has a production capacity of 63,000 tons/year which is divided into 3 production lines. However, under current conditions only 1 production line is operating. Therefore it is necessary to evaluate capacity utilization based on development design basis. The purpose of this study was conducted to evaluate the suitability of the factory's capacity for the construction design of a processed salt factory with a capacity of 10 tons/hour, identify the factors causing the non-achievement of the factory capacity that has been designed for the current capacity and obtain suggestions for improvements to the capacity mismatch at the PT Garam Unit Camplong factory. for maximum utilization. The method used to evaluate is CIPP or context evaluation, input evaluation, process evaluation and product evaluation. Data collection was carried out by studying documents, observing, interviewing and distributing questionnaires. The results of the study show that there is a mismatch of capacity utilization on the context dimension on production performance, the input dimension on product distribution permits and inaccuracies in the conditions of production machines that allow it to operate, the process dimension on the ability of the machine to operate which is not in accordance with the design capacity and the number of machines in operation and product dimensions on the finished product specification of packaged coarse salt. So based on the results of the study, it shows that the suitability level of current capacity utilization is only around 47% and the suitability level of capacity utilization based on the average value of the CIPP evaluation aspect is 68.63%. Proposed improvements that can be given are making new specifications for packaged coarse salt, managing product distribution permits, procuring 50 kg bagging machines, repairing packaging machines and modifying coarse packaging machines to become fine packaging packaging machines.

Keyword : Capacity, CIPP, Evaluation, Utilization