

**IDENTIFIKASI DAN UPAYA MENGURANGI PEMBOROSAN PADA
PROSES PRODUKSI LANTAI KAYU DENGAN MENGGUNAKAN
METODE VALUE STREAM MAPPING
(STUDI KASUS: PT TIRTA MAHAKAM RESOURCES TBK, GRESIK)**

Dody Karuniawan

08.04.211.00011

Abstrak

Pt Tirta Mahakam Resources Tbk adalah perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan kayu lapis dengan hasil produksinya adalah *Flooring* atau lantai kayu. Dimana selama ini banyak terjadi penumpukan barang setengah jadi di lantai produksi dan kapasitas produksi belum sesuai dengan target sehingga perusahaan menginginkan dilakukan identifikasi pemborosan dan apa saja usulan yang dapat digunakan untuk mengurangi pemborosan tersebut.

Value Stream Mapping sebagai salah satu *tools* dalam *Lean manufacturing* akan membantu menggambarkan keseluruhan proses mulai dari kedatangan raw material sampai pengiriman finished good. Dan pemborosan yang sudah teridentifikasi, dicari akar permasalahannya dengan menggunakan 5 WHY. Dan memberikan usulan perbaikan pada setiap pemborosan yang ada dengan 5S. usulan tersebut berupa pembuatan kartu perawatan, mengadakan pelatihan bagi para pekerja agar memiliki skill yang cukup dalam melakukan kegiatan operasi, menambah 1 mesin Forklift yang dapat mengurangi waktu pengangkutan pada departemen LVP sebesar 674.35 detik perhari, memberikan gambar prosedur penggantian pisau mesin slicer.

Kata Kunci : VALUE STREAM MAPPING, 5 WHY, 5S

**IDENTIFIKASI DAN UPAYA MENGURANGI PEMBOROSAN PADA
PROSES PRODUKSI LANTAI KAYU DENGAN MENGGUNAKAN
METODE VALUE STREAM MAPPING
(STUDI KASUS: PT TIRTA MAHAKAM RESOURCES TBK, GRESIK)**

Dody Karuniawan

08.04.211.00011

abstract

Tirta Mahakam Resources Tbk Pt is a company engaged in the processing of plywood with their products are Flooring or wood flooring. Which has been a lot of buildup on the floor semi finished goods production and production capacity has not been in accordance with the target so that the company wants to identify waste and any proposals that may be used to reduce the drilling.

Value Stream Mapping as one of the tools in the Lean manufacturing will help illustrate the entire process starting from the arrival of raw materials to delivery of finished good. And waste that have been identified, sought the root of the problem by using a 5 WHY. And provide suggestions for improvement on any existing waste with 5S. the proposal in the form of card making care, the training of workers in order to have sufficient skill in performing operations, addition of 1 Forklift engine that can reduce the transport time in the department of LVP 674.35 seconds per day, provide an image slicer machine blades replacement procedures.

Keywords: VALUE STREAM MAPPING, 5 WHY, 5S