

ABSTRAK

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui mengevaluasi penjadwalan produksi untuk mengetahui urutan yang optimal untuk menghasilkan *makespan* minimum di Alvi Konveksi. Alvi Konveksi adalah perusahaan dibidang industri *garment*, khususnya pada pembuatan jenis pakaian yang sering disebut dengan konveksi. Pengumpulan data melalui wawancara menghasilkan data pesanan dan jumlah pesanan pada bulan Maret 2022. Menggunakan teknik analisa data dengan metode *Algoritma Heuristic Pour* serta dilanjutkan dengan pembuatan *Ganttchart*. Hasil penelitian ini menunjukkan adanya evaluasi yang ditunjukkan oeh peneliti disebabkan munculnya *makespan* yang lebih minimum dengan hasil 46 jam 47 menit 56 detik terhadap metode perusahaan yang diterapkan dengan *makespan* 49 jam 11 menit 06 detik.

Kata Kunci: *Algoritma Heuristic Pour*, Penjadwalan Produksi, *Ganttchart*.

ABSTRACT

The purpose of this study was to determine the evaluation of production scheduling to determine the right job in job to produce a minimum makespan in Alvi Konveksi. Alvi Konveksi is a company in the garment industry, especially in the manufacture of this type of clothing which is often referred to as convection. Data collection through interviews resulted in job data and the number of jobs in March 2022. Using data analysis techniques with the Heuristic Pour Algorithm method and continued with making Gantt chart. The results of this study indicate that there is an evaluation shown by the researcher due to the emergence of a minimum makespan with the results of 46 hours 47 minutes 56 seconds on the method applied in the company with makespan 49 hours 11 minutes 06 seconds.

Keywords: *Heuristic Pour Algorithm, Production Of Scheduling, Gantt Chart.*