

ABSTRAK

PT. Perkebunan Nusantara XII merupakan perusahaan yang memproduksi teh hitam CTC yang terletak di kebun Wonosari Lawang Malang. Produksi teh hitam CTC pada bulan Juli sebesar 59,16 ton, Agustus sebesar 37,44 ton, September sebesar 35,72 ton, Oktober sebesar 19,18 ton dan pada bulan November sebesar 14,4 ton. Pada data tersebut dapat dilihat bahwa produksi teh hitam CTC mengalami fluktuasi. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mendapatkan hasil pengukuran produktivitas produksi teh hitam CTC dan menentukan usulan perbaikan untuk meningkatkan produktivitas dimasa yang akan datang. Penelitian ini menggunakan metode *Objective Matrix* (OMAX). Berdasarkan hasil analisis dan pembahasan didapatkan hasil produktivitas parsial dan total di PT. Perkebunan Nusantara XII paling rendah pada bulan September sebesar -67,366%. Produktivitas total tertinggi dicapai pada bulan November sebesar 8,417%. Untuk menghasilkan produk teh hitam CTC sebanyak 14,4 ton diperlukan bahan baku sebesar 66,977 ton, jam kerja mesin 83 jam dan lama hari produksi 8 hari. Usulan perbaikan untuk meningkatkan produktivitas dengan meningkatkan pengawasan untuk pemakaian bahan baku dan melakukan pengontrolan pada proses pengolahan.

Kata Kunci : Teh hitam CTC (*Crushing Tearing Curling*), OMAX Metode *Objective Matrix*, Indeks Produktivitas

ABSTRACT

PT. Perkebunan Nusantara XII produces CTC black tea, located in Wonosari Lawang, Malang. The production of black tea CTC was 59.16 tonnes in July, 37.44 tonnes in August, 35.72 tonnes in September, 19.18 tonnes in October and 14.4 tonnes in November. Production of CTC black tea fluctuates. The purpose of this research is to measure the productivity of CTC black tea and to determine the method to increase productivity in the future, using Objective Matrix Method (OMAX). Result of analysis of total and partial productivity showed that the lowest productivity was 67.366% in September. The highest total productivity was 8.417% achieved in November. To produce CTC black tea as much as 14.4 tonnes, 66.977 tonnes of raw material, working hours of 83 hours, and 8 days production was needed. Productivity can be increased by improving supervision for raw material usage and controlling the process of production.

Keywords: CTC (*Crushing Tearing Curling*) black tea, OMAX *Objective Matrix* Method, Index of productivity